



A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 30-969 Kraków	A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 08.02.2018 A03 Nr: 1002217388	A04  ArcelorMittal
---	---	--	---

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:	A06.1 LOGISTAL SP. Z O.O. 84-240 REDA, WEJHEROWSKA 23, Polska / Poland / Polen	Z.04 
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:	A06.2 LOGISTAL SP. Z O.O. 09-500 GOSTYNIN,, ROGOŻEWEK 44 B Polska / Poland / Polen	

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr
	1/01/2018	PL/277839653/18-10779500	10779500	62835737	CRY80WE / CRY54TS

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung
Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm
	PN-EN 10224	PN-EN 10224	PN-EN 10224

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU** B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235
B01, B04, B09-B11, B16
Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 42,40 grubość ścianki: 3,20 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie Rury ze szwem
Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 42,40 wall thickness: 3,20 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no Seamed tube


B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl:	B13 Metraż												
318469	110	660 m												
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B07.3 304399	0,13	0,42	0,006	0,012	0,010	0,02	0,01	0,010	0,032	0,030	0,0010	0,002	0,0010	
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]	
0,0010	0,001	0,0071		0,0010	0,0010						0,0001		0,20	

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek mechaniczne - Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]
318469						2xdb	85,000
318469							78,000
318469	300,00	395,00	5	40,4	L		

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury z usuniętym wpływem
Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny
Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny
Próba spłaszczania #dobra
Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny
Reakcja na ogień # Euroklasa A1
Przeznaczenie: do transportu wody nie przeznaczonej do konsumpcji przez ludzi.
PED 2014/68/EU
Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

<p>A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 30-969 Kraków</p>	<p>A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204</p>	<p>Z01.1 Kraków, 08.02.2018 A03 Nr: 1002217388</p>	<p>A04  ArcelorMittal</p>
<p>D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung</p>			
<p>Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung</p>	<p>A05 Biuro Kontroli Jakości Quality Control Office Büro der Qualitätskontrolle Z02.2 Kierownik Działu Audytu Jakości i Systemów  Witold Aksamit</p>		